Hepatitis A

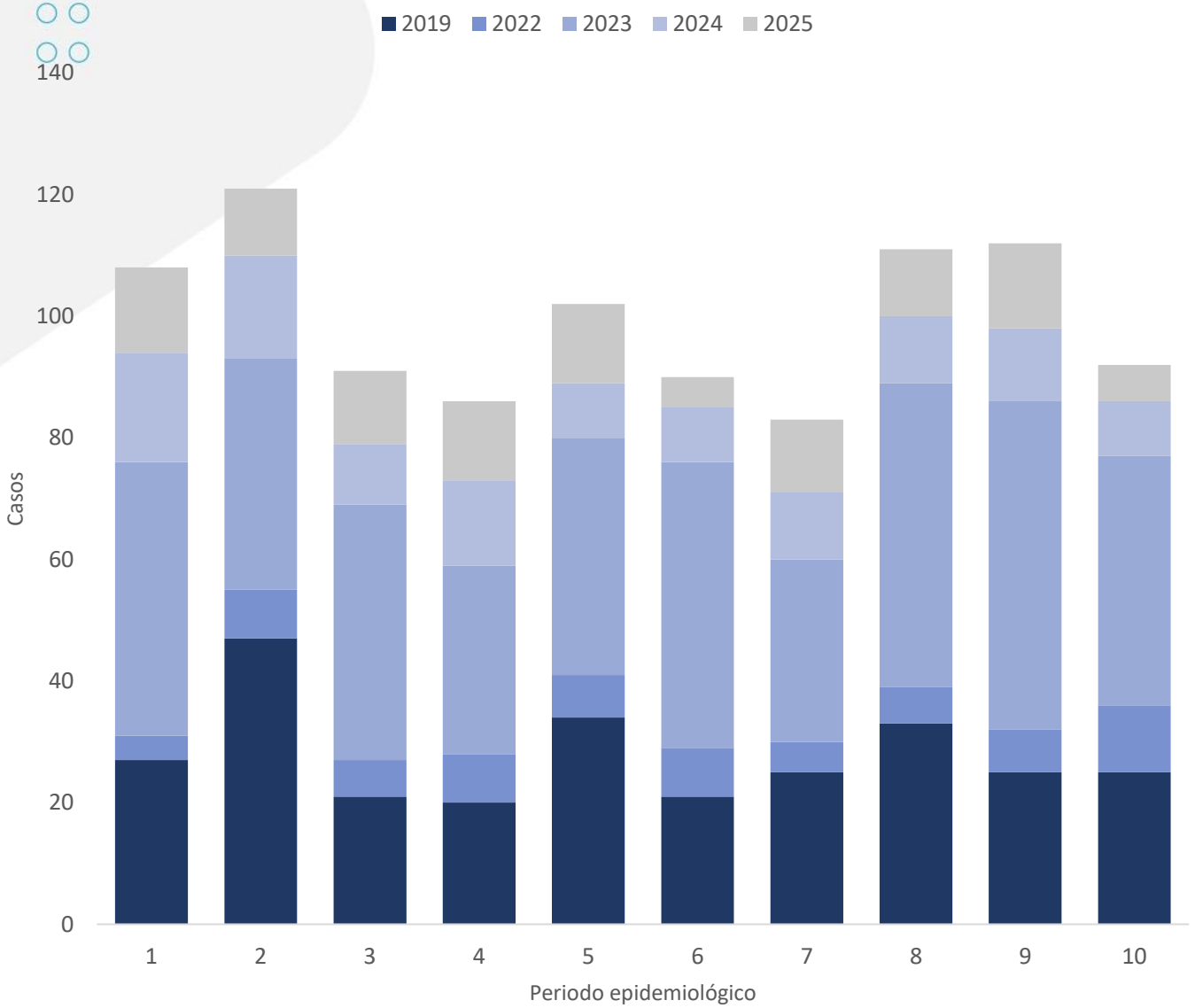
Septiembre 2025

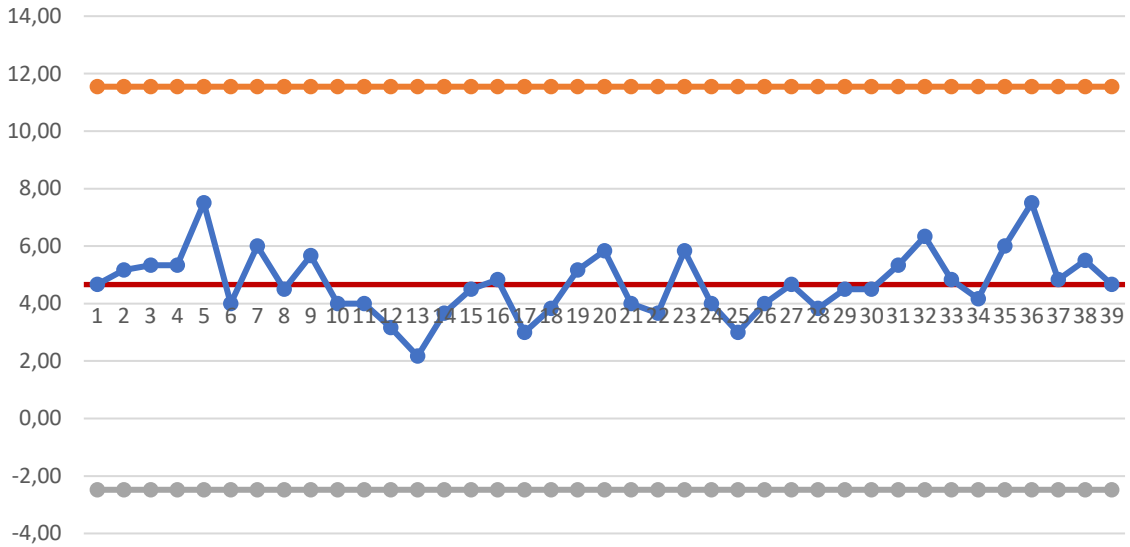
Vigilancia en Salud Publica

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
SECRETARÍA DE SALUD
BOGOTÁ

Hepatitis A

Comportamiento de la notificación de hepatitis A en Bogotá D.C. Año 2019, 2022-2025 corte SE 39

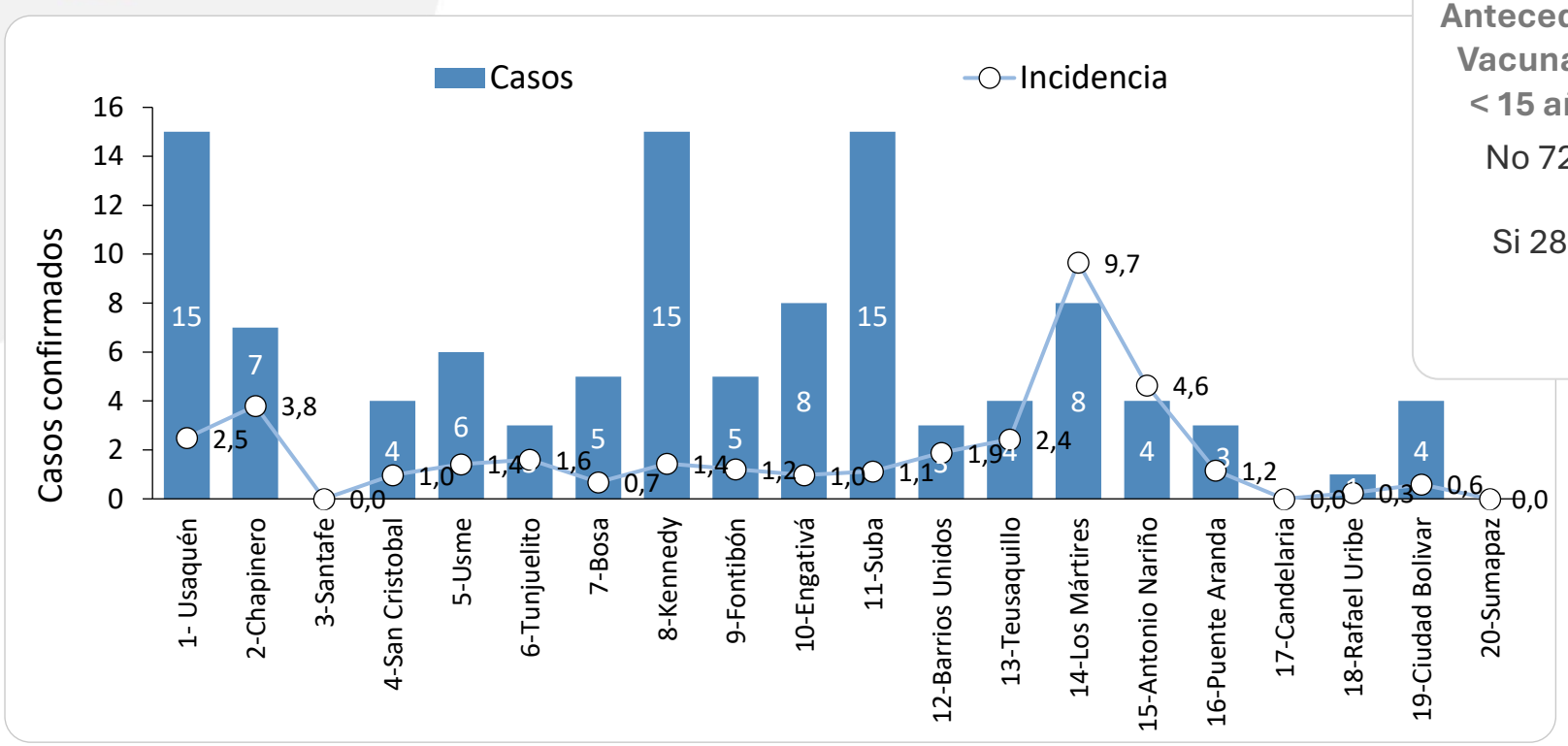


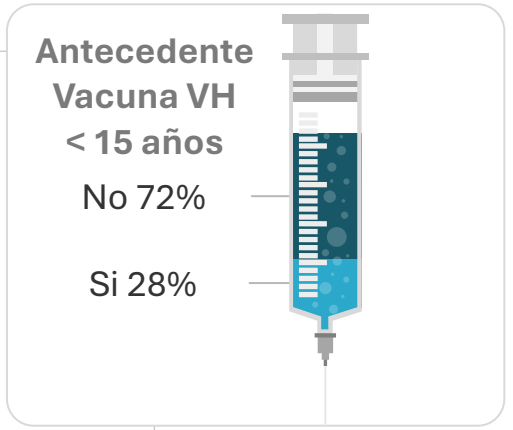


Año 2025 Total:130 casos
Residentes Bogotá: 111 casos
Disminución en la notificación residencia Distrito Capital con relación al año 2024 del 7%

Fuente: Sivigila-Vigilancia EPV SE 1 a 39(Años 2019,2022- 2024 datos finales, 2025* * datos preliminares)

Comportamiento de la notificación de hepatitis A en Bogotá D.C, según localidad de residencia y quinquenio a SE 39 de 2025





El 80% de los no vacunados procedencia fuera de Bogotá en primera infancia

EDAD QUINQUENAL	Número de casos confirmados por laboratorio residentes en Bogotá D.C	Proporción de notificacion por cien mil habitantes
Menor de 1 año	0	0,00
De 1 a 4 años	0	0,00
De 5 - 9 años	2	0,42
10-14 años	5	1,09
15-19 años	6	1,27
20-24 años	9	1,54
25-29 años	21	2,74
30-34 años	22	2,86
35-39 años	14	2,10
40-44 años	10	1,67
45-49 años	6	1,15
50-54 años	8	1,75
55-59 años	3	0,68
60-64 años	1	0,25
65-69 años	1	0,31
70 y mas años	3	0,55
TOTAL	**111**	**1,40**

Migrante
6,3% n=7

Hospitalizados
64% n=71

Gestantes
0,9% n=1

Hombres
70,2% n=78

Fuente: Sivigila-Vigilancia EPV SE 1 a 35 (Años 2019 a 2024 datos finales, 2025* * datos preliminares)